**新闻稿**

**瑞士Mex，2022年9月29日**

**驱动行业未来发展： 历数博斯特80年的糊盒机创新历程**

**1942年，博斯特向瑞士和法国的客户交付了第一代的PCR 382糊盒机 。 经过一路的演变与发展，今天，我们迎来了博斯特糊盒机产品诞生80周年这一历史性的时刻。**

博斯特早期的PCR 382糊盒机以其工业化规模生产的能力帮助客户生产品质始终如一的彩盒。  它与当时全新的博斯特AP900模切机配合使用，打造了一条完整的折叠彩盒加工生产线。 直到今天，许多购买了博斯特第一代糊盒机的客户仍在使用这些早期设备。

**生产速度是关键因素**

位于瑞士沙泰尔-圣丹尼斯的Autajon集团旗下的Säuberlin & Pfeiffer就是这样的客户。 尽管该公司已经配备了最新一代的博斯特糊盒机，但却仍在使用早期购买的PCR 382糊盒机。

当被问及Säuberlin & Pfeiffer为何会成为博斯特的忠实客户时，该公司的负责人说： “我们喜欢博斯特的机器所带来的稳定性和可靠性，并且这些机器非常易于操作。”

尽管还在使用第一代的糊盒机，但对他来说，早期设备当然无法与现在的设备相提并论。 “设置PCR 382糊盒机，与设置现代的糊盒机简直有天壤之别”，他说。

换单是包装生产过程中的一个关键环节。 除了需要满足客户的质量和一致性等期望外，Säuberlin & Pfeiffer还必须应对订单变得更小、更频繁这一事实，需要将重点放在更快、更短地完成多频次作业上。

因此，对于Säuberlin & Pfeiffer的负责人来说，配备易于操作、高度自动化，并可以缩短换单时间的机器设备至关重要。 “效率是关键，无论是现在，还是将来，减少机器的设置时间都是保持竞争力的一个重要因素，”他总结道。

**决不牺牲质量**

在与总部位于巴塞罗那的Envase Gràfico Industrial SA (EGISA)的首席执行官卡洛斯·拉伯里交谈时，他也谈到了对机器设备的需求。

该公司是上世纪60年代西班牙国内首批投资博斯特糊盒机的客户之一。 他们早期购买的PCR 800糊盒机已被更新的博斯特技术取代，而EGISA至今也一直在与博斯特合作。

“在博斯特设备所具备的诸多特质中，我们尤其欣赏的是这些设备的可靠性、耐用性和模块化设计，”卡洛斯·拉伯里说。 EGISA专门为知名品牌提供高端包装，因此产品的精度必须得到保证。 “折叠与糊盒是包装盒设计和制造这一漫长流程的最后阶段，也是能将之前生产阶段的潜在问题暴露出来的时刻”，卡洛斯·拉伯里说。

因此，生产线上这一阶段的操作非常重要，关乎到公司“为每个包装盒附加最大价值”这一目标能否实现。 面对有限的生产空间和不断提高的客户期望，EGISA充分利用了最新一代博斯特糊盒机的高度自动化、高生产率和高准确性等性能。

虽然这些年来，基本的折叠糊盒工艺并没有发生太大的变化，但机器的效率和精度却有了很大的发展。 卡洛斯·拉伯里补充说，“博斯特的机器证明了：质量和生产效率并不是相互排斥的，而是完全可以兼顾的。” 他确信他们公司将继续与博斯特保持长期合作关系。关于原因，卡洛斯·拉伯里说：“购买博斯特的机器后，在需要时我们总是可以信赖和依靠博斯特在当地的服务部门为我们及时地提供支持 — 他们甚至有时候通过出租车交付备件。”

**完整的折叠糊盒生产线**

1963年，博斯特扩大了其糊盒机产品系列，推出了第一台用于处理瓦楞纸箱的机器 DYNAMIC 130。 这是博斯特开发专用于瓦楞纸板和胶印裱贴纸板的糊盒机系列产品的开始。 意大利包装加工商Fag Artigrafiche Spa于1999年购买了一台DOMINO 145设备，用以提高他们的糊盒水平。 尽管Fag Artigrafiche Spa随后还引进了其他数台糊盒机，但这台DOMINO 145设备直到今天还在使用。

关于设备的发展，Dogliani工厂的生产经理马里奥·甘贝拉说：“我们始终可以信赖博斯特糊盒机的精度，但新一代机器的自动化水平趋势让操作人员工作起来更为轻松。”

他们公司拥有两台MASTERFOLD 230设备，其中一台配备了全新的SPEEDPACK自动打包机，使机器能以最高250米/分钟的速度运行，将折叠糊盒生产线的潜能发挥到最大。

事实上，对于马里奥·甘贝拉来说，“无论是现在，还是将来，工艺流程前后期的机械化都是进一步提高生产率和最终产品质量的关键。” 他认同博斯特的发展愿景，并认为生产过程中机器和人员的数字化连接是迈向未来加工业的重要一步。

“生产力、质量和多功能性是我们折叠糊盒部门的主要关注点，多年来，博斯特通过创新和服务帮助我们实现了这一目标”，马里奥·甘贝拉总结道。

**对未来的愿景**

“我们为博斯特的糊盒机产品在过去80年所取得的成就感到非常自豪”，博斯特糊盒机产品线负责人皮埃尔·宾格利说。 皮埃尔·宾格利在博斯特工作了20多年，见证了公司发展过程中的很多重要时刻。

他说：“人员将始终是折叠糊盒工艺过程中的一个重要因素，但我们今天的机器更高效、更精确、更灵活，同时机器的自动化水平、易用性和操作员安全性也在不断提高。”

过去的这些年，我们为糊盒机附加了不同的设备、模块和机器外设。为了满足客户的特定需求，我们交付的每台机器几乎都是不同的。 为了帮助客户向工业4.0转型，我们现在开发的最新设备包含数字化和连接性这两项特性。

正如皮埃尔·宾格利所说： “尽管博斯特今天庆祝的是糊盒机产品的80周年，但我们专注于未来，致力于实现博斯特愿景的四大支柱：  连接性、数字化、自动化和可持续性。 今天我们所面临的经济和生态方面的挑战是巨大的， 但我们矢志不渝、坚持创新，力争保持领先地位，并塑造包装行业的未来。”

（（字幕））

((01\_PCR 382 first BOBST folder gluer.jpg\_9681))
“第一台博斯特PCR 382糊盒机

皮埃尔·宾格利

糊盒机产品线负责人皮埃尔·宾格利在博斯特梅村技能演示中心的糊盒机生产线前。

**关于博斯特**

我们是全球领先的基材处理、印刷和加工设备及服务供应商之一，为标签、软包装、折叠彩盒和瓦楞纸箱行业提供服务。

博斯特由约瑟夫·博斯特于1890年在瑞士洛桑成立，业务遍及50多个国家，在11个国家拥有19家工厂，全球员工5800多名。截至2021年12月31日，公司的合并营业额为15.63亿瑞士法郎。

**新闻稿联系人：**

Gudrun Alex
BOBST PR Representative

Tel.: +49 211 58 58 66 66

Mobile: +49 160 48 41 439

Email: gudrun.alex@bobst.com

**Follow us:**

Facebook: [www.bobst.com/facebook](http://www.bobst.com/facebook)
LinkedIn: [www.bobst.com/linkedin](http://www.bobst.com/linkedin)
Twitter: @BOBSTglobal [www.bobst.com/twitter](http://www.bobst.com/twitter)
YouTube: [www.bobst.com/youtube](http://www.bobst.com/youtube)